

## **Rámcový přehled učiva kurzu beztrískové obrábění:**

Standardní délka kurzu je jeden den. Kurz může být na požádání přizpůsoben do 2 – 3 dnů v závislosti na množství praktických cvičení a rozsahu probírané látky. Výuka probíhá na učebně, vybavené příslušnou technikou ke kurzu, případně na dalších místech po dohodě s účastníky kurzu. A to v době od 13.00 do 18.00. Optimální počet posluchačů v kurzu je pět až deset, v případě menšího počtu uchazečů než čtyři bude kurz časově upraven od 14:00 do 18:00. Součástí kurzu jsou výukové materiály

Cílem kurzu je naučit základy technologie beztrískového obrábění. Naučit se zvolit optimální typ a způsob obrábění. Správně upevnit obrubek a nástroj do stroje. Dodržovat bezpečnost práce při obrábění.

Doporučeným předpokladem k úspěšnému zvládnutí tohoto kurzu je alespoň základní znalost z oblasti strojírenství, minimální zkušenosti z praxe a základní povědomí o technice strojírenské výroby včetně měření a technické dokumentace.

Kurz je určen pracovníkům ve strojírenských společnostech, kovovýrobách, drobné údržbě, údržbářských a správcovských společnostech, a všude tam, kde pro svoji práci potřebují číst a pracovat podle technických výkresů a náčrtů.

**Kurs je rozdělen do bloků s následujícím přehledem probírané látky:**

- Dokončovací metoda obrábění – Honování
- Dokončovací metoda obrábění – Superfinišování
- Dokončovací metoda obrábění – Lapování
- Chemicko-mechanické lapování
- Leštění
- Valečkování a kuličkování
- Protlačování
- Nekonvenční metody obrábění (elektroerozivní, chemické, ultrazvukem, laserem, plazmou ...)
- Obrábění vodním paprskem a proudem brusiva
- Obrábění elektronovým paprskem
- Obrábění iontovým paprskem
- Závěrečná rozprava, otázky a odpovědi

*Tato osnova obsahuje rámcový přehled učiva kurzu. Neobsahuje podrobné položky základního charakteru, které se samozřejmě probírají také. Rozsah a podrobnost probírané látky budou upraveny dle schopnosti účastníků kurzu. Na přání účastníků kurzu jsme schopni celou osnovu upravit a kurz přizpůsobit jejich konkrétním potřebám.*